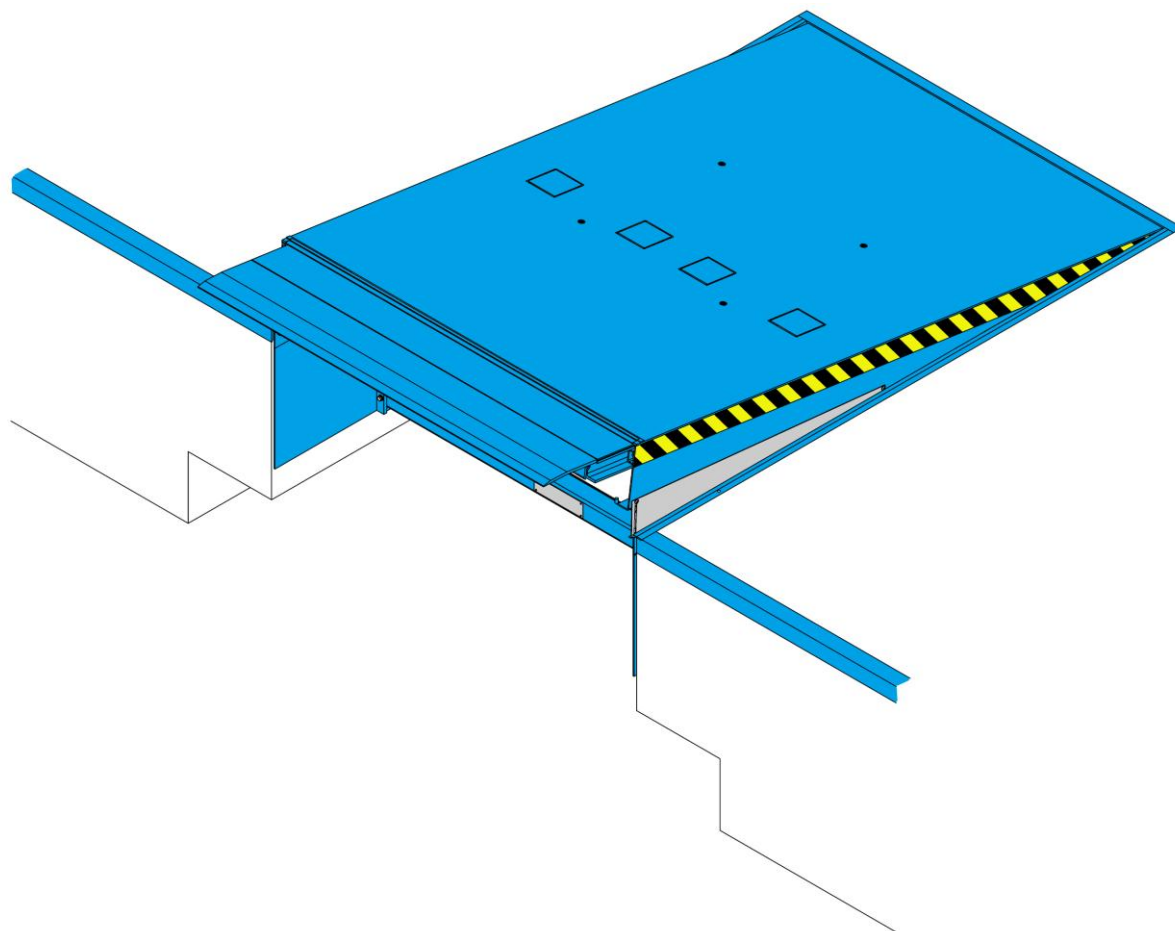


Karta danych produktu



Spis treści

| | | |
|-----|-------------------------------------|----|
| 1. | Informacje ogólne..... | 3 |
| 1.1 | Cechy konstrukcyjne..... | 5 |
| 1.2 | Zakresy pracy | 6 |
| | Najazd teleskopowy | 7 |
| 2. | Platforma..... | 9 |
| 3.1 | Ośłony boczne | 9 |
| 3.2 | Uszczelnienie EPDM..... | 10 |
| 3.3 | Przesłona przednia | 10 |
| 3.4 | Izolacja..... | 11 |
| 3.5 | Pokrycie antypoślizgowe (KVS) | 11 |
| 3. | Obramowania..... | 12 |
| 4.1 | Rama T | 12 |
| 4.2 | Rama W | 13 |
| 4.3 | Rama B..... | 14 |
| 4.4 | Rama ze schodkiem..... | 15 |
| 4. | Układ sterowania..... | 16 |
| 5. | Dobór pomostu | 20 |

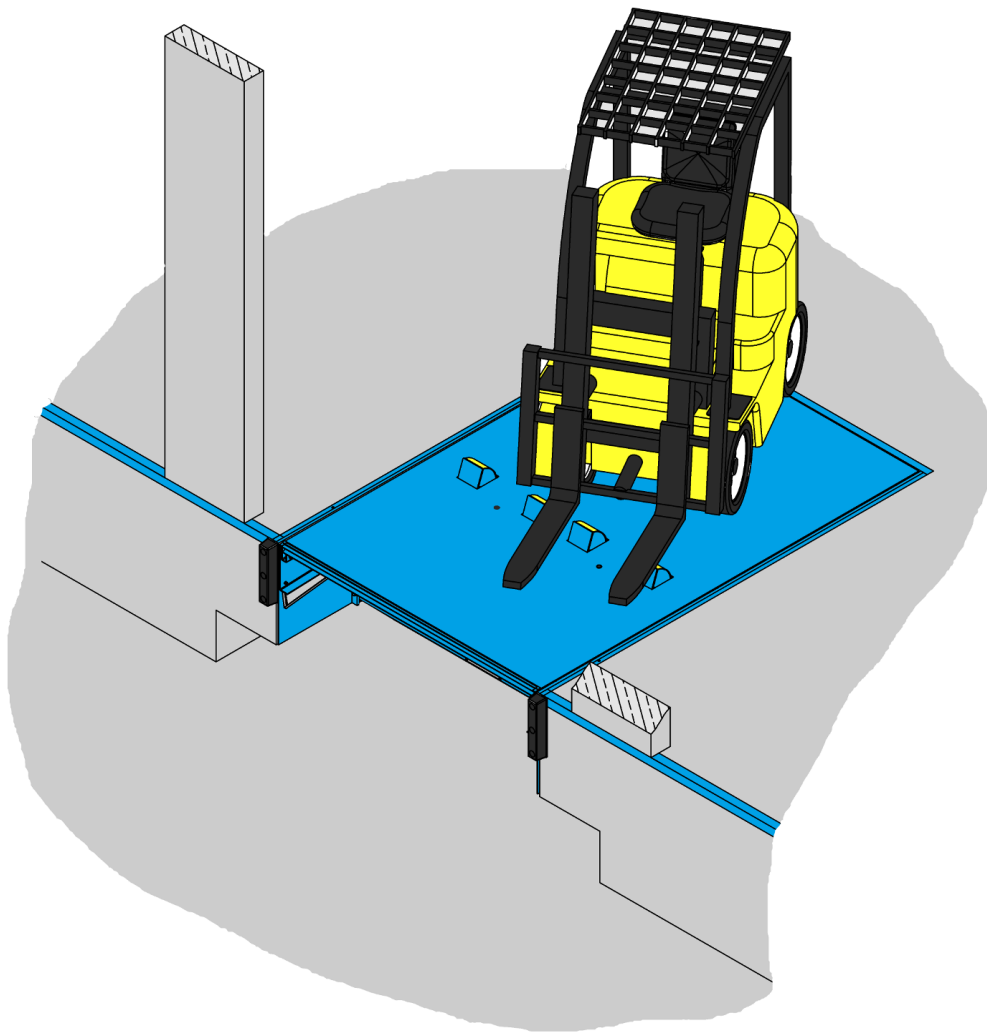
1. Informacje ogólne

Pomost przeładunkowy z teleskopowo wysuwającym najazdem typu PTS jest nową konstrukcją z szerokiej gamy produktów firmy PROMStahl. Doskonała jakość tego urządzenia jest wynikiem 15 lat doświadczenia w dziedzinie konstruowania i wytwarzania pomostów przeładunkowych. Obsługa elektrohydraulicznego pomostu typu PTS, odbywa się za pomocą przycisków umieszczonych na układzie sterowania. Po uniesieniu platformy urządzenia na wybraną wysokość można precyzyjnie wysunąć najazd na żądaną długość, który następnie opiera się na powierzchni ładunkowej samochodu. Stanowi to dużą zaletę tego rozwiązania ponieważ zapewnia możliwość przeładunku pojazdów, które nie są z dużą dokładnością dostawione do doku. Odpada zatem ponowne, czasochłonne dokowanie. Podczas czynności przeładunkowych pomost dopasowuje się automatycznie do zmian wysokości powierzchni ładunkowej pojazdu (układ płynnego dostosowania). Pomost przeładunkowy PTS jest dostarczany razem z ramą i stanowi kompaktową konstrukcję, którą w całości, w jednym kroku montażowym instaluje się w przygotowanym gnieździe. W miejscu montażu nie potrzeba stosować dodatkowych podpór. Znacząca oszczędność kosztów montażu i możliwość dokowania samochodów dostawczych z tzw. windą to zalety tego typu konstrukcji. Nośność pomostu PTS odpowiada naciskowi osi wózka widłowego z uwzględnieniem najniekorzystniejszego przypadku obciążenia. Pomost przeładunkowy PTS firmy PROMStahl spełnia wszystkie wymagania najnowszej, europejskiej normy EN 1398 oraz posiada oznaczenie CE. Dodatkowo został on poddany dobrowolnej certyfikacji przez uznane na całym świecie Niemieckie Stowarzyszenie Nadzoru Technicznego TÜV otrzymując symbol GS (Geprüfte Sicherheit) potwierdzający bezpieczeństwo urządzeń technicznych.

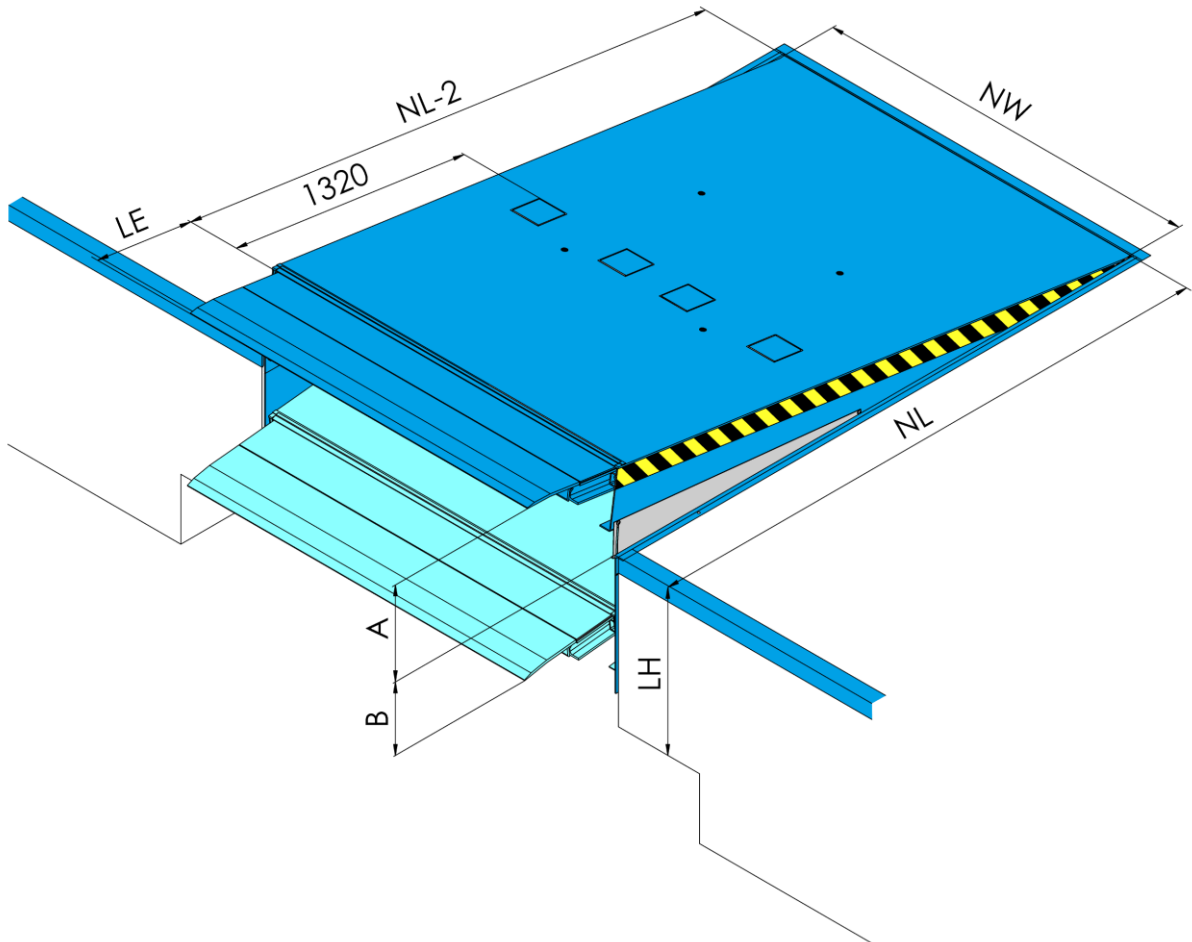


Pomost Przeładunkowy z najazdem typu PTS

Podczas intensywnych prac przeładunkowych w przestrzeni magazynowej może powstać wiele zagrożeń zdrowia i życia pracowników oraz kosztownego wyposażenia. Jednym z takich niebezpieczeństw może być wypadek polegający na przypadkowym wyjechaniu wózka widłowego z rampy przez bramę doku. Biorąc ten fakt pod uwagę firma PROMStahl na rynek blokadę FALL-GUARD. W stanie spoczynkowym pomostu, specjalne blokady wysunięty są ponad powierzchnię platformy na wysokość 110 mm. Stanowią przeszkodę dla wózka widłowego, a zarazem ochronę przed nieszczęśliwymi wypadkami. W pozycji roboczej wysuw ma pełną funkcjonalność standardowego rozwiązania PT. Wymiary klina (szerokość x długość) 150 x 160 mm.





1.1 Cechy konstrukcyjne



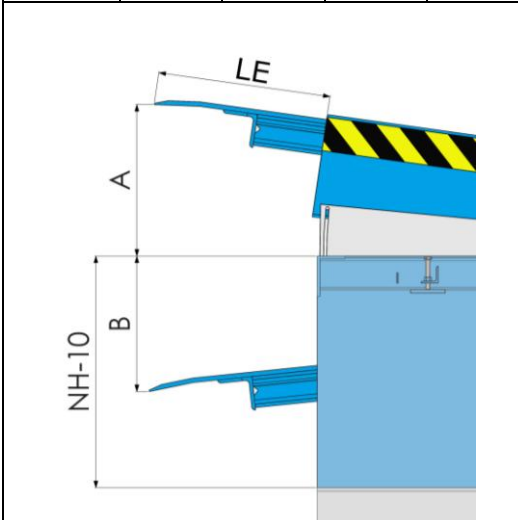
- Długości nominalne (NL): 3000, 3500 mm
- Szerokości nominalne (NW): 2000, 2250 mm
- Wysokości konstrukcji (NH): 700, 800mm
- Długości nominalne najazdu(LE): 500 mm
- Nośność nominalna: 6 ton (60kN)
- Zakresy pracy powyżej poziomu: 0 – 450 mm
- Zakresy pracy poniżej poziomu: 0 – 400 mm
- Grubość wierzchniej blachy platformy: blacha łożkowa 8 mm (8/10)
- Opcje platformy: pokrycie antypoślizgowe, izolacja, uszczelnienie EPDM
- Grubość blachy najazdu: blacha łożkowa 13 mm (13/15)
- Opcje najazdu: ukosowanie naroży, segmenty boczne, najazd prosty, zwiększone fazowanie krawędzi

Pomost Przeładunkowy z najazdem typu PTS

- Obramowania: montaż przez betonowanie (T, B) lub spawanie (W)
- Standardowe zabezpieczenie antykorozyjne: piaskowanie i malowanie 80 µm
 RAL 5010  RAL 7016
- Opcjonalne zabezpieczenie antykorozyjne: malowanie na kolor z palety RAL, malowanie 160 µm, cynkowanie ogniowe, duplex (cynkowanie ogniowe i malowanie)
- Moc silnika: 1,1 kW lub 1,5 kW
- Zasilanie: 3~400 V, N, PE / 50Hz / 16A
- Klasa szczelności układu sterowania: IP 54 - sterownik Basic lub IP65 - sterownik Standard
- Standardowe funkcje układu sterowania: jeden przycisk obsługowy, wyłącznik główny, złącze czujnika bramy i klina pod koło, przycisk automatycznego powrotu do pozycji spoczynkowej
- Opcjonalne funkcje układu sterowania: wyświetlacz LCD, obsługa świateł sygnalizacyjnych, automatyczne sterowanie uszczelnieniem pneumatycznym, manualne sterowanie uszczelnieniem pneumatycznym, sterowanie roletą doszczelniającą, sterowanie bramą PROM, obsługa czujnika pojazdu, sygnał zwolnienia bramy
- Układ hydrauliczny: kompaktowy agregat hydrauliczny zainstalowany pod platformą, dwa siłowniki unoszenia platformy, wyposażone w zawory bezpieczeństwa, siłownik wysuwania najazdu
- Oleje hydrauliczne:
 - Olej standardowy (-20°C do +60°C),
 - Olej niskotemperaturowy (-30°C do +60°C),
 - Olej bio (-20°C do +60°C)
 -

1.2 Zakresy pracy

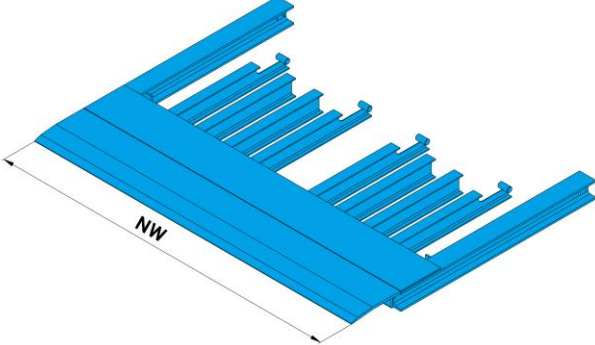
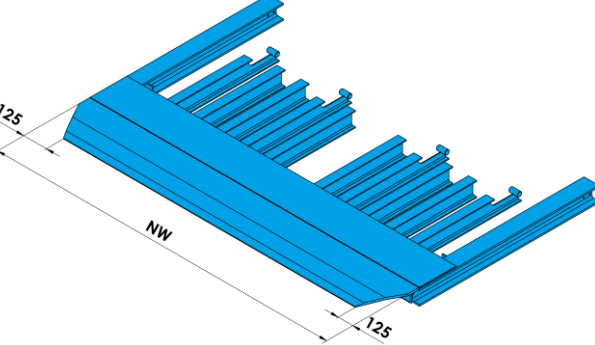
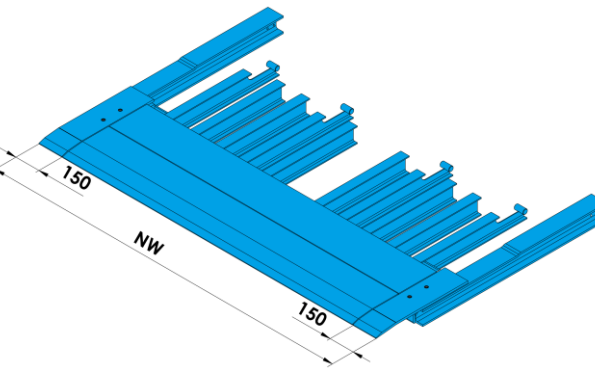
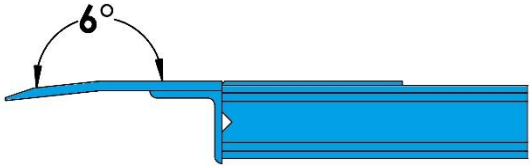
| NL | LH | V | A | B |
|------|-----|-----|-----|-----|
| 3000 | 700 | 500 | 450 | 400 |
| 3500 | 800 | | 520 | 400 |



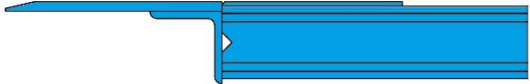

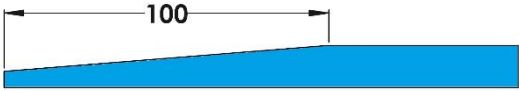
Pomost Przeładunkowy z najazdem typu PTS

Najazd teleskopowy

Najazd pomostu PTS wykonany jest z wysokiej jakości blachy łożkowej o grubości 13 mm (13/15) oraz wyposażony w specjalny, trwały, odporny na zanieczyszczenia i niemal bezobsługowy mechanizm wysuwu. System prostych, wysokiej trwałości ślizgów zapewnia jego cichą i bezawaryjną pracę. Dostępny jest szereg opcjonalnych wykonań najazdu.

| | | |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Najazd standardowy</p> |  | <p>Standardowe rozwiązanie. Sprawdza się w większości przypadków przeładunku pojazdów o typowych wymiarach.</p> |
| <p>Najazd ukosowany</p> |  | <p>Najazd ścięty symetrycznie z obu stron o 125 mm. Ułatwia przeładunek i ogranicza możliwość uszkodzenia pojazdu przy niedokładnym zadokowaniu.</p> |
| <p>Najazd z segmentami</p> |  | <p>Najazd z automatycznie wsuwanymi (przy kontakcie z burtą pojazdu) segmentami bocznymi (150 mm z każdej strony) zapewnia możliwość zadokowania pojazdu o mniejszej szerokości lub niedokładnie dostawionego do doku. Zalecane dla NW=2250.</p> |
| <p>Najazd gięty</p> |  | <p>Standardowe rozwiązanie. Gwarantuje dobrą ergonomię pracy, gdy powierzchnia ładunkowa pojazdu znajduje się zarówno poniżej, jak i powyżej poziomu posadzki doku.</p> |

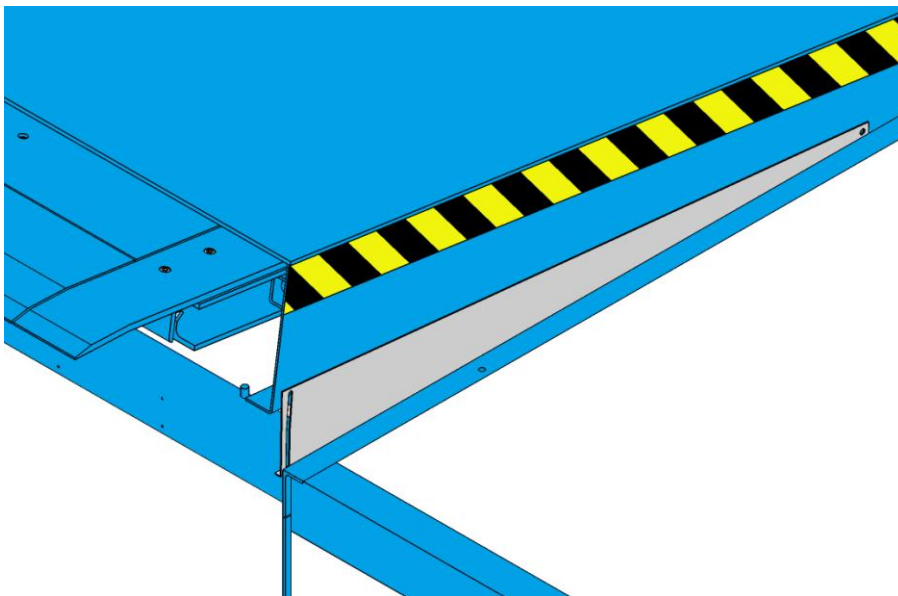
Pomost Przeładunkowy z najazdem typu PTS

| | | |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Najazd prosty |  | <p>Rozwiązanie zwiększające ergonomię pracy, gdy powierzchnia ładunkowa pojazdu znajduje się poniżej poziomu posadzki doku.</p> |
| Fazowanie 40 mm |  | <p>Standardowe rozwiązanie. Gwarantuje dobrą ergonomię dla urządzeń przeładunkowych o dużych, miękkich kołach.</p> |
| Fazowanie 100 mm |  | <p>Rozwiązanie zwiększające ergonomię pracy, szczególnie w przypadku urządzeń przeładunkowych o małych kołach, typu twardego.</p> |

2. Platforma

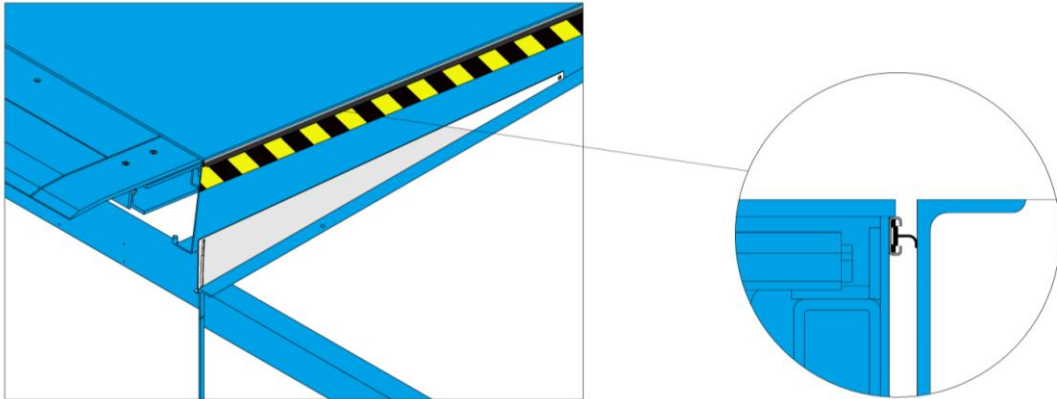
Platforma pomostu PTS o nośności 60kN wykonana jest z wysokiej jakości blachy łożkowej o grubości 8 mm (8/10) i jest przystosowana do eksploatacji ze standardowymi, czterokołowymi wózkami widłowymi z kołami pneumatycznymi lub tzw. super elastycznymi. Opcjonalnie istnieje możliwość dostarczenia wariantu umożliwiającego eksploatację pomostu z urządzeniami o kołach twardych takich jak np. elektryczne wózki paletowe. Blacha wierzchnia jest od spodu wzmocniona specjalnymi podciągami zapewniającymi elastyczność skrętną platformy. Gwarantuje to przyleganie najazdu na całej szerokości do powierzchni ładunkowej nawet przy przechyłach poprzecznych pojazdu sięgających 10% szerokości nominalnej urządzenia. Połączenie pomiędzy platformą, a ramą zrealizowane jest za pomocą specjalnego, trwałego, odpornego na zanieczyszczenia i niemal bezobsługowego systemu zawiasów.

3.1 Osłony boczne



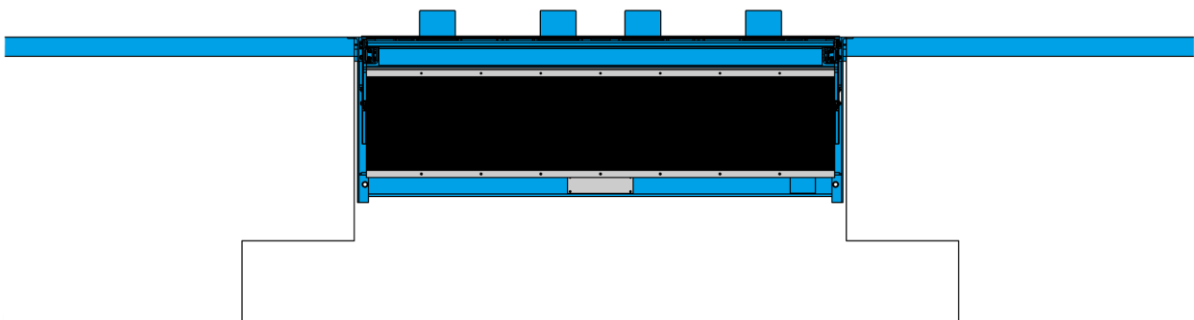
Pomost przeładunkowy PTS jest wyposażony w sztywne, ruchome lub stałe osłony boczne zapobiegające wypadkom polegającym na niebezpiecznych urazach kończyn, które mogłyby wystąpić podczas opuszczania platformy.

3.2 Uszczelnienie EPDM



Aby ograniczyć infiltrację powietrza przez pomost przeładunkowy może on być opcjonalnie wyposażony w uszczelkę pomiędzy platformą, a obramowaniem. Polepsza to warunki pracy w magazynie oraz zapewnia oszczędność energii.

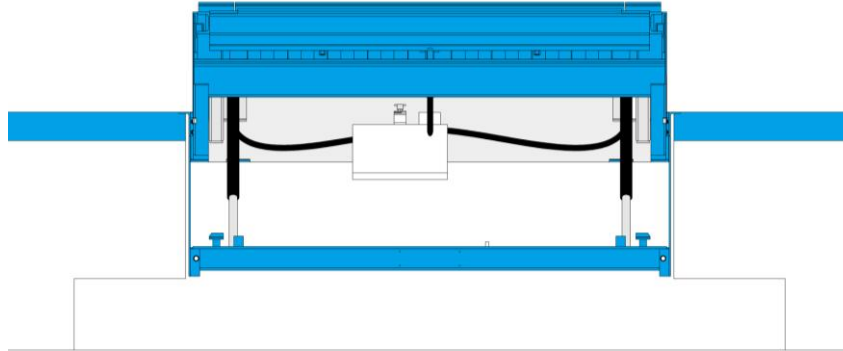
3.3 Przesłona przednia



Platforma może zostać opcjonalnie wyposażona w umieszczoną w przedniej części przesłonę ograniczającą dostęp zanieczyszczeń, infiltrację powietrza oraz pełniącą funkcję estetyczną.

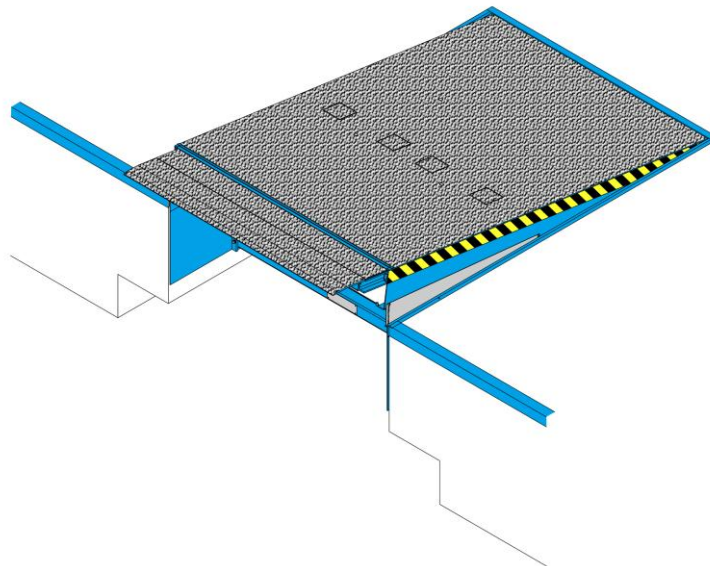
Pomost Przeładunkowy z najazdem typu PTS

3.4 Izolacja



Opcjonalna izolacja platformy w postaci paneli o grubości 40 lub 60 mm ogranicza straty ciepła oraz natężenie dźwięków przenoszonych przez urządzenia. Zastosowanie izolacji zalecane jest w połączeniu z uszczelnieniem EPDM.

3.5 Pokrycie antypoślizgowe (KVS)



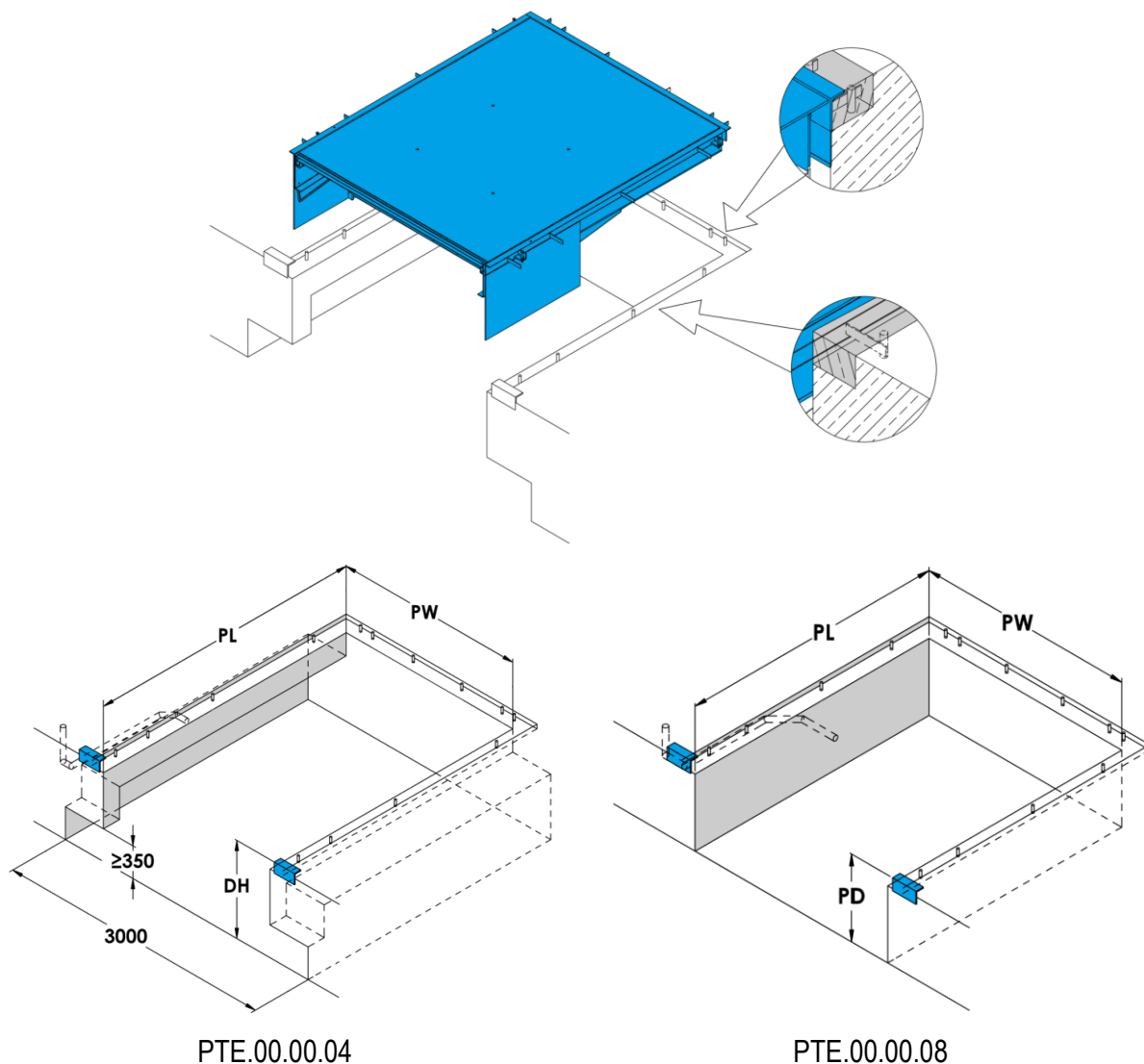
Platforma i najazd pomostu przeładunkowego PS mogą zostać opcjonalnie wykończone specjalnym, około 4 milimetrowym pokryciem antypoślizgowym składającym się z elastycznej, odpornej na nacisk i większość chemikaliów warstwy poliuretanowej oraz drobnego kruszywa bazaltowego. Takie wykonanie gwarantuje podwyższoną ergonomię i bezpieczeństwo pracy przez zapewnienie znacznie lepszej przyczepności dla wózka widłowego oraz redukcję natężenia dźwięku generowanego podczas procesu przeładunku.

3. Obramowania

Obramowanie zapewnia połączenie pomostu przeładunkowego z budynkiem oraz jego podparcie w pozycji spoczynkowej. Pomost przeładunkowy PTS oferuje pełną gamę obramowań dostosowanych do wymagań każdej sytuacji montażowej oraz zapewniających tzw. podcięcie umożliwiające dokowanie pojazdów z windą.

4.1 Rama T

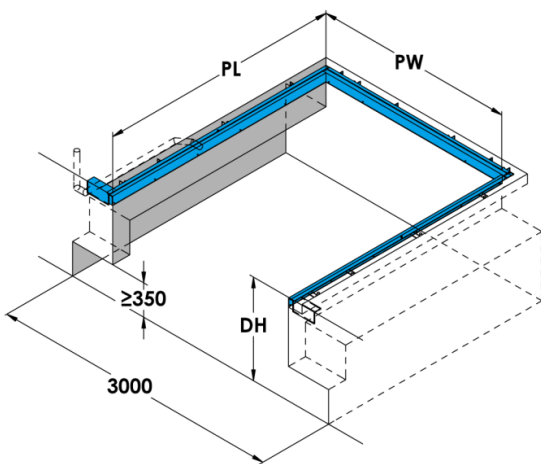
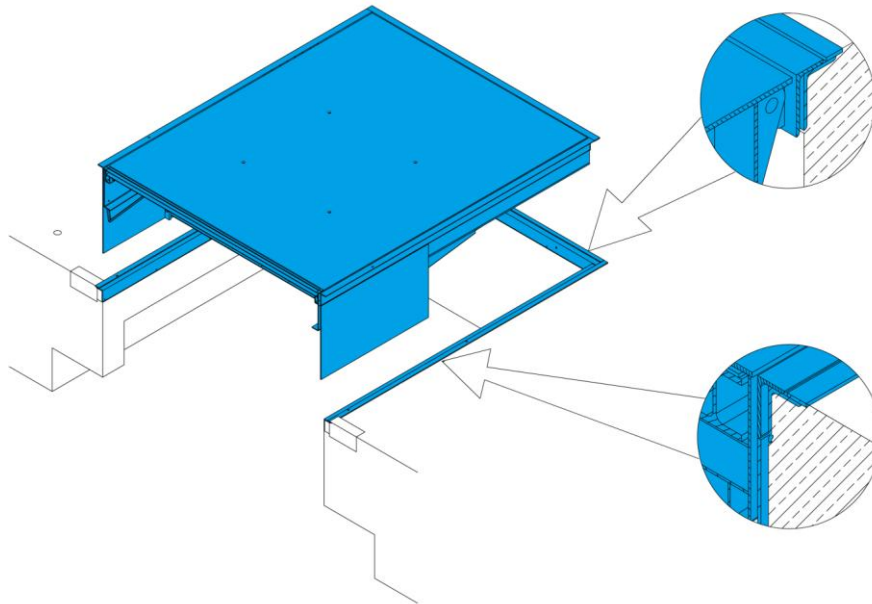
Obramowanie pomostu jest bezpośrednio zalewane betonem. Rama dookoła platformy jest wyposażona w 200 mm ściankę pełniącą rolę małego szalunku. Znacząco ułatwia to prace betoniarskie. Zaletą tego rozwiązania jest szybki i czysty montaż w jednym kroku.



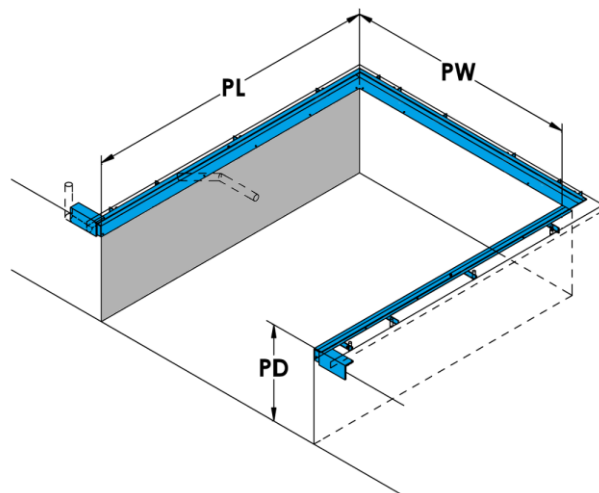
Pomost Przeładunkowy z najazdem typu PTS

4.2 Rama W

Obramowanie pomostu jest spawane do wykonanej wcześniej ramy wstępnej, osadzonej w posadzce budynku. Zaletą tego rozwiązania jest możliwość instalacji pomostu po zakończeniu prac betoniarskich. Dodatkową zaletą jest potencjalna, łatwa wymiana urządzenia w przyszłości.



PTE.00.00.04

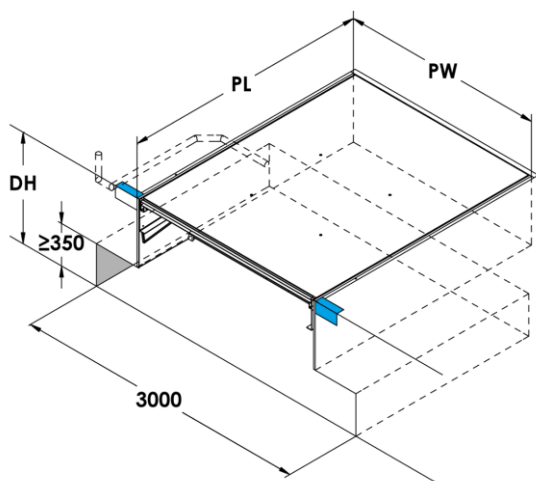
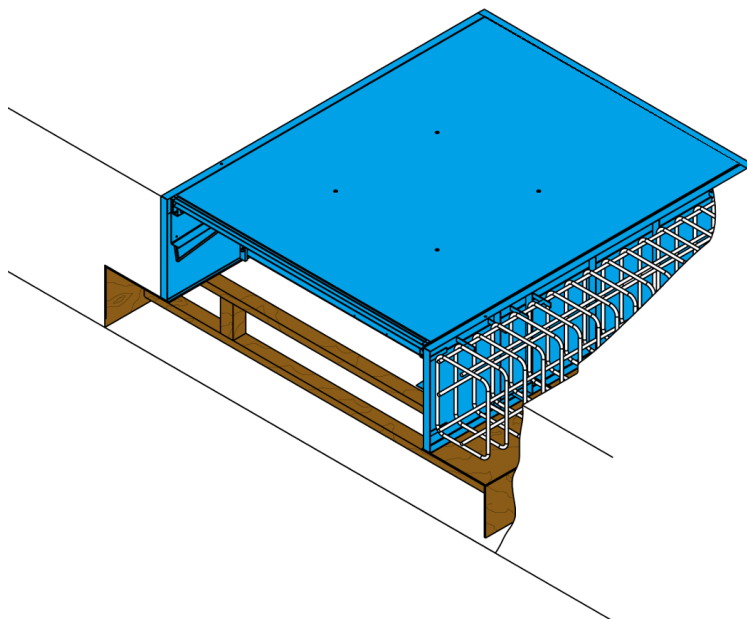


PTE.00.00.08

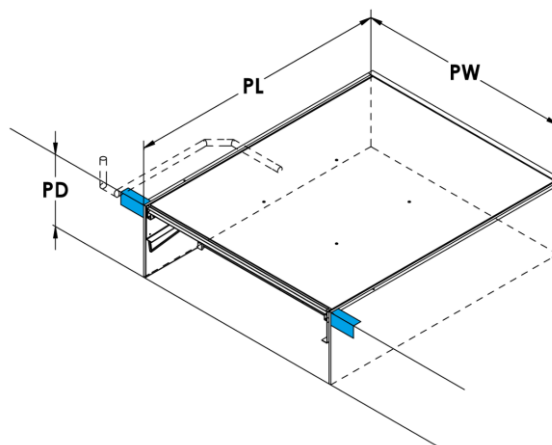
Pomost Przeładunkowy z najazdem typu PTS

4.3 Rama B

Obramowanie pomostu jest bezpośrednio zalewane betonem. Rama dookoła platformy pełni funkcję szalunku. Zaletą tego rozwiązania jest znaczne ułatwienie prac budowlanych oraz organicznie kosztów przez wyeliminowanie konieczności stosowania skomplikowanych szalunków.



PTE.00.00.24

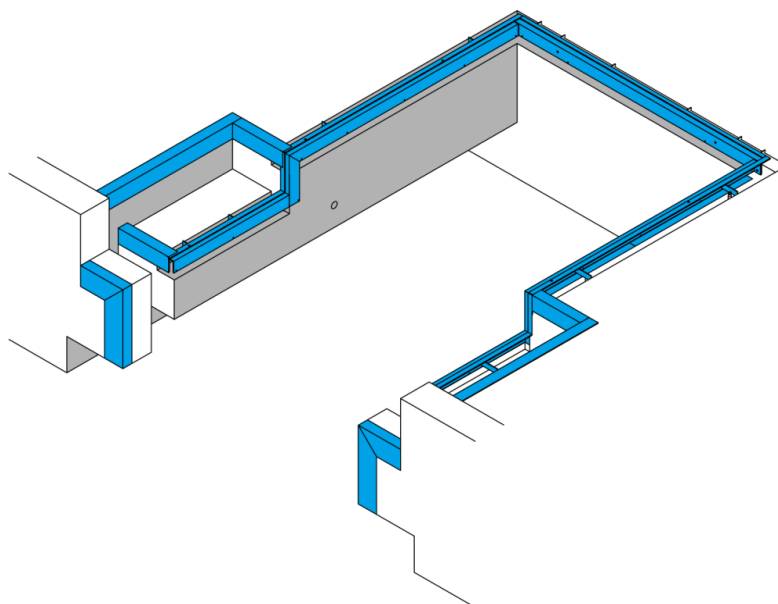


PTE.00.00.25

Pomost Przeładunkowy z najazdem typu PTS

4.4 Rama ze schodkiem

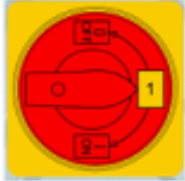
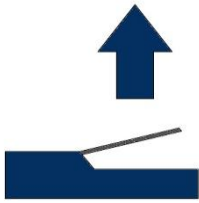


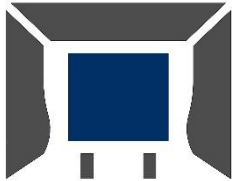

Opcjonalnie pomost przeładunkowy może zostać wykonany w wersji z ramą ze schodkiem. Takie rozwiązanie umożliwia otwarcie drzwi pojazdu dopiero po zadokowaniu. Zapewnia to polepszenie warunków higienicznych (mniejsze narażenie towaru na zanieczyszczenia i warunki atmosferyczne), nieprzerwany łańcuch chłodniczy oraz dodatkowe bezpieczeństwo (ograniczenie ryzyka kradzieży oraz wypadków na placu manewrowym). Rozwiązanie to jest każdorazowo projektowane indywidualnie, dla specyficznej sytuacji przeładunkowej w konsultacji z przedstawicielem firmy PROMStahl.



Pomost Przeładunkowy z najazdem typu PTS

4. Układ sterowania

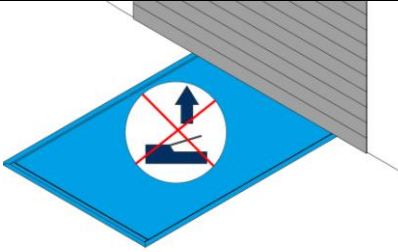
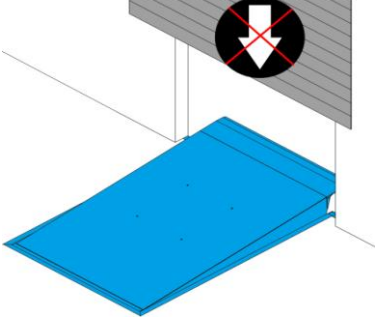
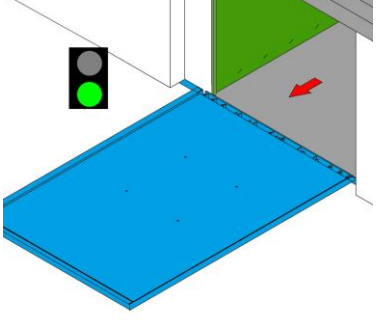
Układ sterowania pomostu przeładunkowego PTS firmy PROMStahl może być dostarczony w wersji standardowej lub wyposażonej w szereg dodatkowych opcji zwiększających funkcjonalność o obsługę dodatkowych urządzeń, akcesoriów i czujników.

| | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p style="text-align: center;">Wyłącznik główny</p> <p>Służy do codziennego włączania/wyłączania urządzenia oraz pełni funkcję wyłącznika awaryjnego. Przełączenie wyłącznika głównego zatrzymuje wszelkie ruchy urządzenia.</p> |
|  | <p style="text-align: center;">Przycisk obsługowy – podnieś platform</p> <p>Realizuje funkcję uniesienia platformy pomostu przeładunkowego. Pomost pozostaje w zadanej pozycji na pewien czas, aby dać czas na wysunięcie wysuwu</p> |
|  | <p style="text-align: center;">Przycisk obsługowy – wysuń wysuw</p> <p>Przycisk realizuje funkcję wysunięcia wysuwu. Podczas opadania pomostu do trybu pływającego możliwa jest korekta wysunięcia wysuwu.</p> |
|  | <p style="text-align: center;">Przycisk „auto-powrotu”</p> <p>Krótkotrwałe naciśnięcie przycisku powoduje automatyczny powrót pomostu przeładunkowego z pozycji roboczej do pozycji spoczynkowej.</p> |
|  | <p style="text-align: center;">Sterowanie uszczelnieniem pneumatycznym</p> <p>Przycisk umożliwia sterowania uszczelnieniem pneumatycznym w sposób ręczny. Możliwe jest również podłączenie uszczelnienia w sposób automatyczny powiązany z działaniem funkcji pomostu przeładunkowego lub bramy.</p> |
|  | <p style="text-align: center;">Sterowanie roletą doszczelniającą</p> <p>Sterownik umożliwia podłączenie silnika rolety doszczelniającej, a dodatkowe przyciski służą do jej unoszenia i opuszczania.</p> |

Pomost Przeładunkowy z najazdem typu PTS

| | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p style="text-align: center;">Sterowanie bramą PROM</p> <p>Dodatkowe przyciski umożliwiające sterowanie funkcjami bramy przemysłowej PROM z panelu sterowania pomostem przeładunkowym.</p> |
|  | <p style="text-align: center;">Wyświetlacz LCD</p> <p>Wyświetlacz pełniący dodatkowe funkcje serwisowo-diagnostyczne.</p> |
| <p style="text-align: center;">Układ sterowania pomostu pozwala na podłączenie dodatkowych akcesoriów z kategorii bezpieczeństwa.</p> | |
|  | <p style="text-align: center;">Światła sygnalizacyjne</p> <p>Opcja podłączenia sygnalizatorów świetlnych (wewnętrznego i zewnętrznego), które zwiększają bezpieczeństwo pracy.</p> |
|  | <p style="text-align: center;">Czujnik klina pod koło</p> <p>Klin pod koło uniemożliwia uruchomienie pomostu przed zabezpieczeniem dokowanego pojazdu (zapobiega odtoczeniu się pojazdu podczas przeładunku).</p> |

Pomost Przeładunkowy z najazdem typu PTS

| | |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p style="text-align: center;">Czujnik bramy</p> <p>Czujnik bramy uniemożliwia uruchomienie pomostu przed otwarciem bramy (zapobiega kolizji bramy i pomostu).</p> |
|  | <p style="text-align: center;">Sygnal zwolnienia bramy</p> <p>Dodatkowe złącze oferujące sygnał blokady zamykania bramy w przypadku, gdy pomost przeładunkowy nie znajduje się w pozycji spoczynkowej. Zapobiega kolizji bramy i pomostu.</p> |
|  | <p style="text-align: center;">Czujnik pojazdu</p> <p>Sterownik umożliwia podłączenie czujnika optycznego, którego rolą jest wykrycie zadokowanego pojazdu.</p> |

Pomost Przeładunkowy z najazdem typu PTS

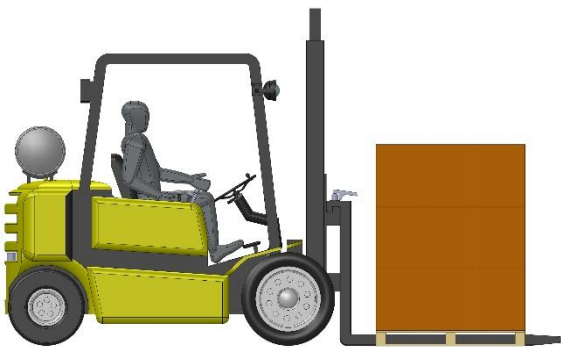
| | Sterownik typu BASIC | Sterowniki typu STANDARD | | | | | |
|------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | PBES 2MV 10 | PBES 2MV15 | PBES 2MV 17 | PBES 2MV 22 | PBES 2MV 24 | PBES 2MV 25 |
| Auto-powrót | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Sterowanie uszczelnieniem pneumatycznym automat | ✗ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Sterowanie uszczelnieniem pneumatycznym automat + przycisk | ✗ | ✗ | ✗ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Sterowanie roletą doszczelniającą | ✗ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Przyciski umożliwiające sterowanie bramą | ✗ | ✗ | ✓ | ✓ | ✗ | ✗ | ✗ |
| Obsługa sygnalizacji świetlnej | ✗ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Czujnik bramy | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Czujnik klina pod koło | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Czujnik pojazdu | ✗ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Czujnik położenia pomostu | ✗ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

✓ - obsługuje
✗ - nie obsługuje

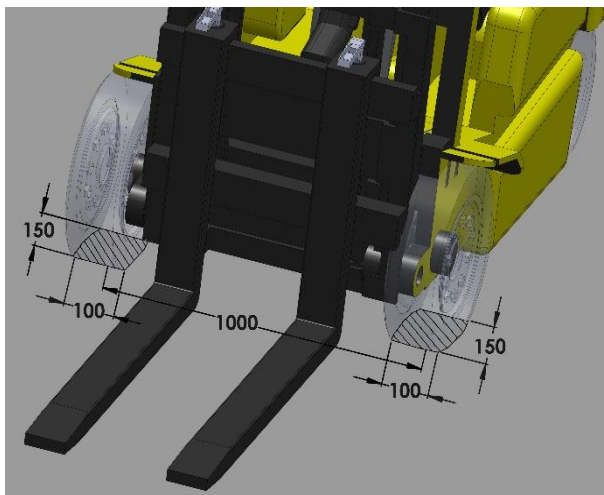
5. Dobór pomostu

Nośność nominalna

Jest to maksymalna wartość obciążenia wynikająca z sumy ciężarów obiektów poruszających się po pomoście przeładunkowym. Zgodnie z wytycznymi normy EN 1398 wartość ta uwzględnia efekty dynamiczne, wywołane przez poruszający się wózek widłowy. Suma masy całkowitej obsługiwane wózka widłowego z akcesoriami, kierowcy oraz ładunku nie może przekroczyć wartości nośności nominalnej pomostu.

| | | |
|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|------------------------------------------|
|  | Waga wózka widłowego | 3600 kg |
| | Waga przewożonych towarów | 1500 kg |
| | Waga operatora | 100 kg |
| | Masa całkowita | $\Sigma=5200 \text{ kg} < 6000\text{kg}$ |
| | | = 60 kN |

Nacisk koła

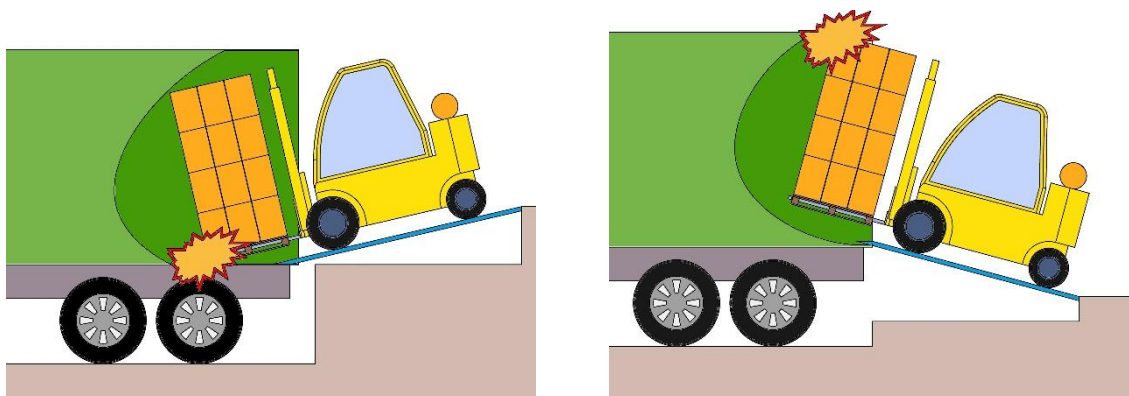


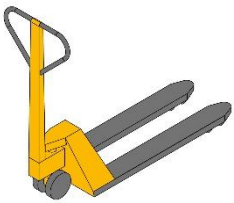
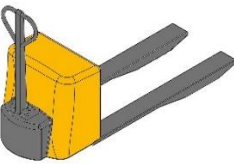
Zgodnie z wytycznymi normy EN 1398 standardowe wykonanie pomostu zaprojektowano do pracy z wózkami widłowymi o kołach pneumatycznych lub super elastycznych, których ślad, w przybliżeniu ma postać dwóch prostokątów o wymiarach 150 mm x 100 mm. W przypadku wykorzystania urządzeń o kołach twardych (np. elektrycznych wózków paletowych) należy skonsultować się z przedstawicielem firmy PROMStahl w celu dobrania właściwego rozwiązania dla Państwa sytuacji przeładunkowej.

Pomost Przeładunkowy z najazdem typu PTS



Długość nominalna

Długość nominalna zastosowanego pomostu przeładunkowego i maksymalne różnice wysokości pomiędzy posadzką magazynu, a powierzchnią ładunkową pojazdu determinują nachylenie platformy w pozycji roboczej. Wartość tego nachylenia nie powinna przekraczać maksymalnych, zalecanych wartości dla wybranych urządzeń przeładunkowych. Norma EN 1398 jako bezwzględnie maksymalną wartość zaleca 12,5%. Zbyt duże nachylenie może powodować np. uszkodzenia transportowanych towarów, zawieszanie się urządzenia przeładunkowego oraz zmniejszają trwałość pomostu przeładunkowego (większa dynamika przejazdu).

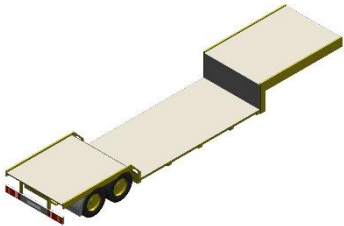
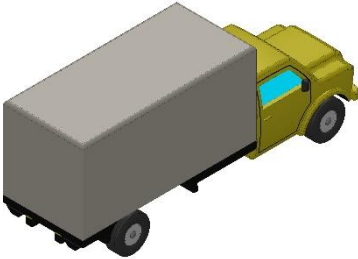
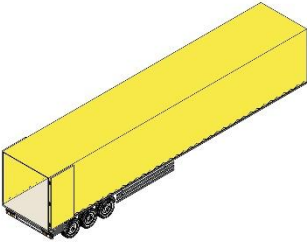


| Typ urządzenia przeładunkowego | | Maksymalne, zalecane nachylenie |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Małe urządzenia o napędzie ręcznym np. wózek paletowy |  | 3 ÷ 5 % |
| Małe urządzenia z napędem elektrycznym np. wózek paletowy z napędem elektrycznym |  | 7 % |

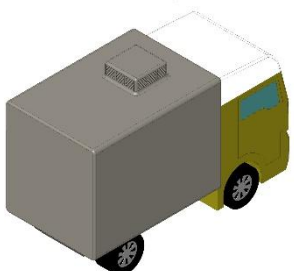

Pomost Przeładunkowy z najazdem typu PTS

| | | |
|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Wózki widłowe z napędem elektrycznym |  | 10 % |
| Wózki widłowe z napędem spalinowym |  | 12,5 % (15 %) |

Orientacyjne wysokości pojazdów ciężarowych wynoszą:

| | Typ pojazdu | Wysokość powierzchni ładunkowej [mm] |
|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Naczepy niskopodwoziowe |  | 600 - 1000 |
| Pojazdy dostawcze |  | 1000 - 1200 |
| Naczepy |  | 1100 - 1400 |

Pomost Przeładunkowy z najazdem typu PTS

| | | |
|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Chłodnie |  | 1300 - 1500 |
| Kontenery |  | 1200 - 1600 |

Przykład:

Urządzenie przeładunkowe: wózek widłowy z napędem elektrycznym (maksymalne nachylenie 7%)

Wysokość powierzchni ładunkowej pojazdu: 1100 mm – 1400 mm

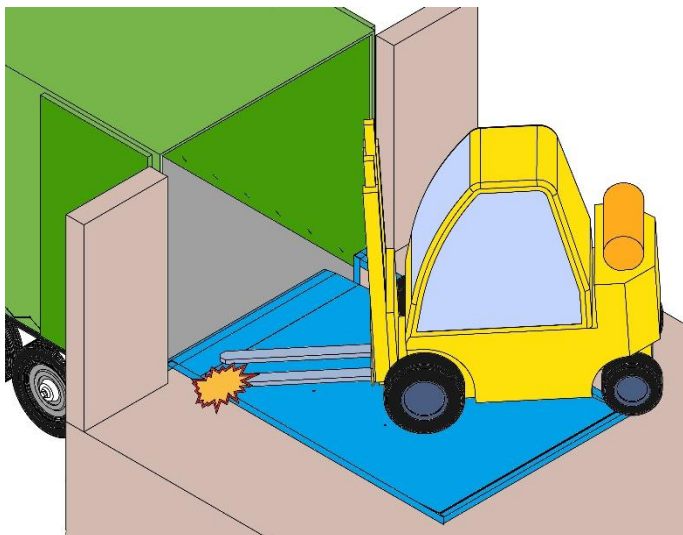
Wysokość posadzki budynku: 1200 mm

Maksymalna różnica wysokości do zniwelowania 200 mm

$200 \text{ mm} / 7\% = 2857 \text{ mm}$ → należy przyjąć minimalną długość nominalną NL = 3000 mm

Pomost Przeładunkowy z najazdem typu PTS

Szerokość nominalna



Minimalna szerokość pomostu przeładunkowego zgodnie z wytycznymi normy EN 1398 jest związana z szerokością wykorzystywanych urządzeń przeładunkowych i powinna być większa o co najmniej 700 mm od rozstawu ich kół. Nie dotrzymanie tego warunku może zmniejszyć bezpieczeństwo przeładunku (przy przeładunku powyżej posadzki) lub ograniczyć efektywność (przy przeładunku poniżej posadzki).

Przykład:

Rozstaw kół najszerszego urządzenia przeładunkowego wynosi 1200 mm

$1200 \text{ mm} + 700 \text{ mm} = 1900 \text{ mm}$ → należy przyjąć minimalną szerokość nominalną $NW = 2000 \text{ mm}$

Maksymalna szerokość pomostu przeładunkowego jest związana z szerokością powierzchni ładunkowej pojazdu oraz dokładnością procesu dokowania. Określając maksymalną szerokość pomostu należy wziąć po uwagę szerokość powierzchni ładunkowej największego obsługiwanego pojazdu i pomniejszyć ją o zalecany margines na niedokładność dokowania (zalecane 150 mm na stronę). Wartość maksymalnej szerokości można zwiększyć stosując segmenty boczne najazdu.

Przykład:

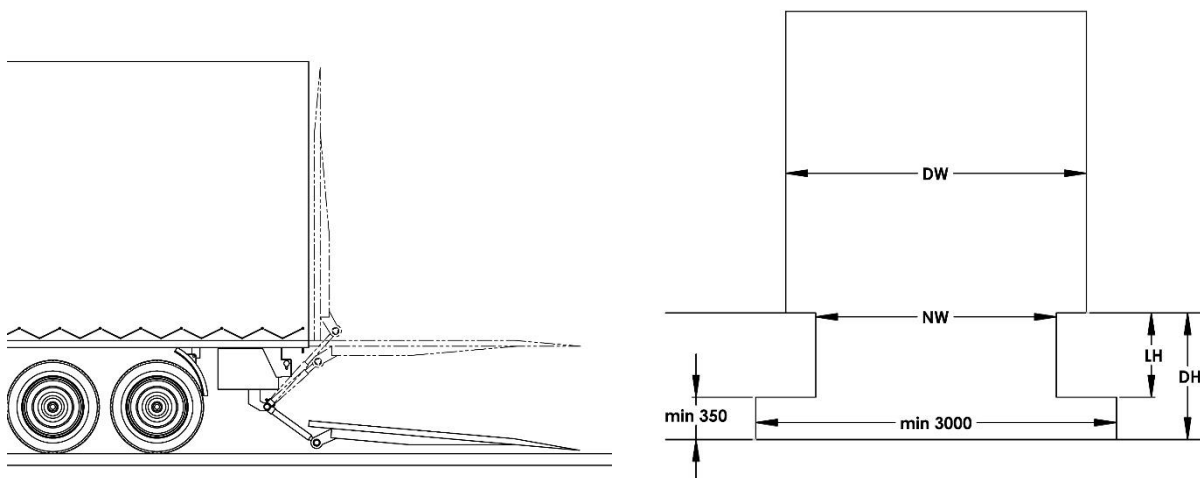
Największy obsługiwany pojazd ma powierzchnię ładunkową o szerokości 2450 mm.

$2500 \text{ mm} - 2 \cdot 150 \text{ mm} = 2150 \text{ mm}$ → należy przyjąć maksymalną szerokość nominalną $NW = 2100 \text{ mm}$ dla najazdu standardowego lub 2250 mm z segmentami bocznymi (2 x 125 mm)

Maksymalna wysokość pomostu.

Maksymalna wysokość pomostu przeładunkowego wynika z zachowania tzw. wnęki podjazdowej (podcięcia). Jest to miejsce pod pomostem o minimalnych, zalecanych wymiarach 3000 mm x 350 mm. Wnęka podjazdowa jest niezbędna do dokowania pojazdów z tzw. windą.

Pomost Przeładunkowy z najazdem typu PTS



NW – szerokość nominalna pomostu

LH – wysokość pomostu

DH – wysokość zabudowy

DW – szerokość bramy

Jeśli od wysokości posadzki budynku DH odejmiemy wysokość pomostu LH to otrzymamy wysokość wnęki podjazdowej.

Przykład:

Wysokość posadzki budynku 1100 mm

Wysokość pomostu przeładunkowego 700 mm

$1100 - 700 = 400 > 350 \rightarrow$ minimalna wysokość wnęki zapewniona.