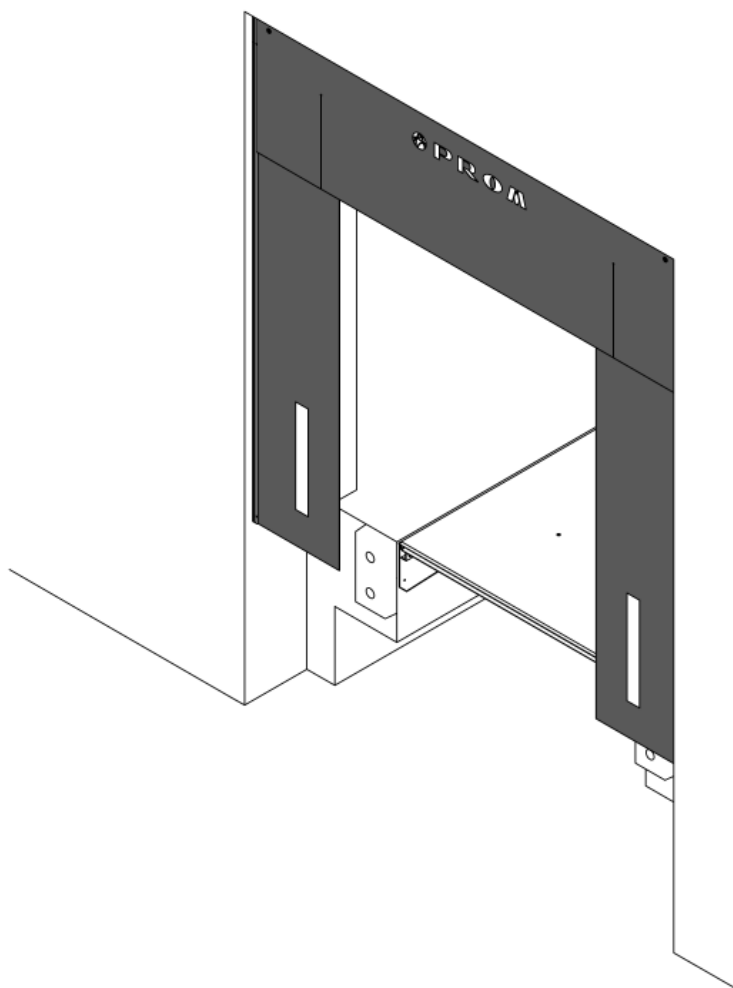


### Karta danych produktu

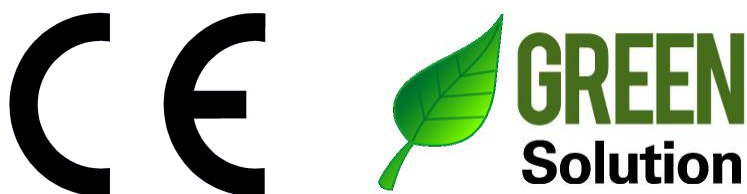


## Spis treści

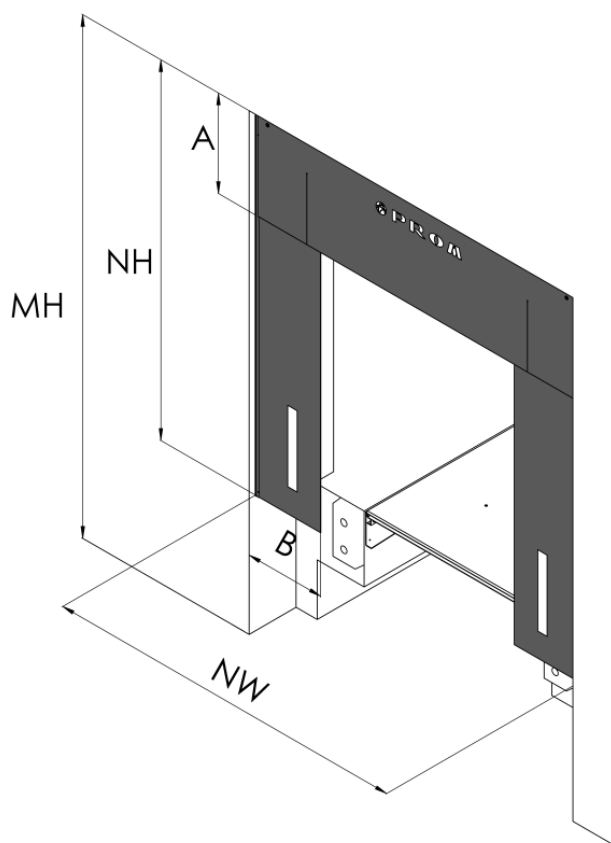
1.	Informacje ogólne.....	3
1.1	Cechy konstrukcyjne .....	4
1.2	Tabela wymiarów.....	5
2.	Plandeka górna .....	6
2.1	Standard .....	6
2.2	Plandeka z dodatkowymi nacięciami bocznymi (typ T).....	6
2.3	Plandeka nacinana (typ V).....	7
2.4	Plandeka z naniesionym numerem.....	7
3.	Plandeka boczna.....	8
3.1	Pasy najazdowe .....	8
3.2	Lamele usztywniające.....	8
4.	Inne wyposażenie opcjonalne .....	10
5.	Mocowania do budynku .....	11
6.	Szkic montażowy .....	12
7.	Dobór uszczelnienia.....	13

### 1. Informacje ogólne

Rękaw uszczelniający do montażu we wnęce PMN jest nową konstrukcją z szerokiej gamy produktów firmy PROMStahl. Przeznaczony jest dla klientów przykładających dużą wagę do oszczędności energii oraz chcących ochronić swoje towary przed wpływem warunków atmosferycznych. Różnice w wymiarach otworu bramowego magazynu i zadokowanego pojazdu ciężarowego tworzą wolne przestrzenie, które muszą być możliwie jak najlepiej doszczelnione. Uszczelnienie typu PMN montowane jest bezpośrednio we wnęce budynku tak, aby nie zakłócać ciągłości fasady oraz znacząco poprawić ogólną jednorodność wizualną obiektu. Składa się ono z wytrzymałych, odpornych na trudne warunki eksploatacji wyciskanych profili aluminiowych montowanych po obu stronach oraz na górnej krawędzi wnęki. Niezwykle odporna na rozerwanie plandeka o grubości 3 mm wykonana jest ze zbrojonej tkaniny PVC. W części przedniej śluzы umieszczone zostały pasy najazdowe, które ułatwiają dokowanie pojazdów. Górna plandeka jest standardowo wykonana z nacięciami bocznymi. Opcjonalnie dostarczamy także wariant z częściowo, bądź w całości nacinaną plandeką. Urządzenie dostarczane jest w trzech, wstępnie zmontowanych częściach, z zestawami odpowiednich do konstrukcji budynku łączników, co zapewnia, szybki i tani montaż w każdej sytuacji budowlanej.



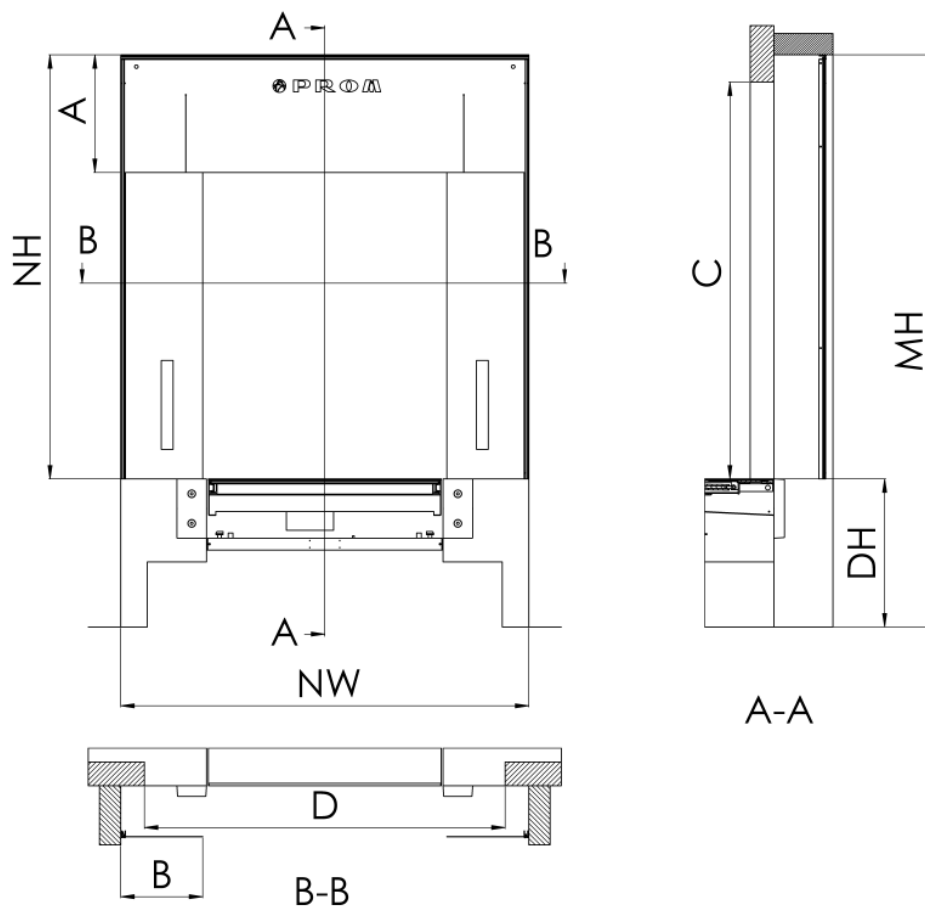
### 1.1 Cechy konstrukcyjne



- Szerokości nominalne (NW): 3250, 3300, 3400, 3450 mm (opcjonalnie do 3600 mm)
- Wysokości nominalne (NH): 3200, 3400, 3500, 3600 mm (opcjonalnie do 4500 mm)
- Wysokość nominalna górnej plandeki (A): 1000, 1200, 1500 mm
- Szerokość nominalna bocznej plandeki (B): 600 mm (do NW 3400) , 700 mm (od NW 3450)
- Wysokość montażowa (MH): 4500 mm (zalecana)
- Materiał głównych plandek: czarne PVC, 3mm, podwójnych przeplot tekstylny, ok 3400g/m<sup>2</sup>
- Materiał plandek ściennych i dachowej: czarne PVC, 0,5 mm, wzmocnienie tekstylne, ok 680 g/m<sup>2</sup>
- Pasy najazdowe: białe, żółte
- Zestawy montażowe: ściana betonowa, ściana izolowana, płyta warstwowa, płyta stalowa

## Mechaniczny rękaw uszczelniający PMN

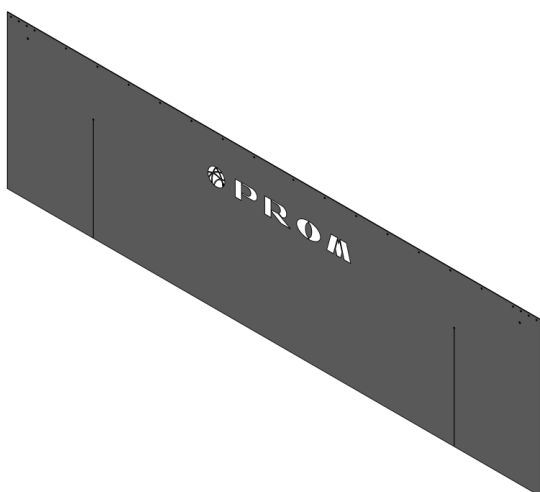
### 1.2 Tabela wymiarów



	Wymiary standardowe	Opcja: Wymiary specjalne
<b>NW</b>	3250; 3300; 3400; 3450	3200 – 3600
<b>NH</b>	3200; 3400; 3500; 3600	3200 – 4700
<b>A</b>	1000	1000; 1200; 1500
<b>B</b>	600 ( $\leq$ NW 3400) 700 ( $>$ NW 3400)	600 ( $\leq$ NW 3400) 700 ( $>$ NW 3400)

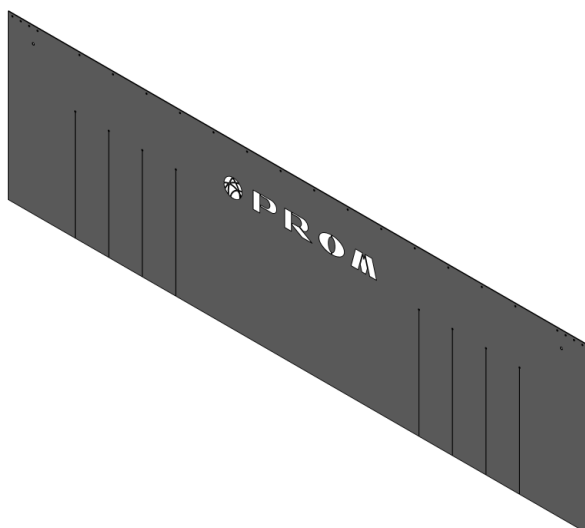
### 2. Plandeka górna

#### 2.1 Standard



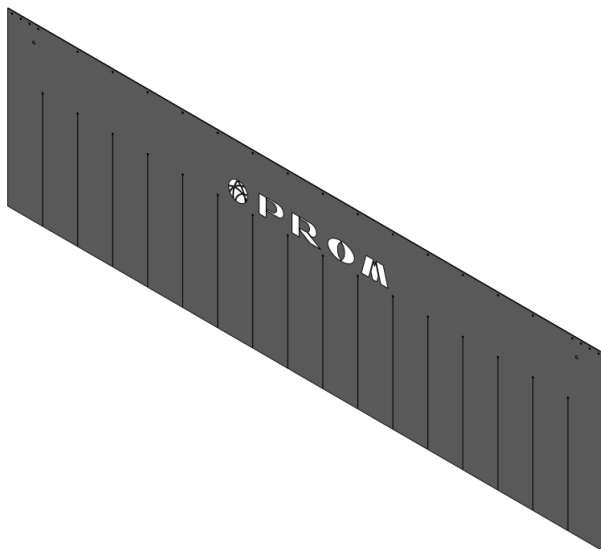
Standardowe rozwiązanie z nacięciami bocznymi. Sprawdza się w większości przypadków przeładunku pojazdów o typowych wymiarach.

#### 2.2 Plandeka z dodatkowymi nacięciami bocznymi (typ T)



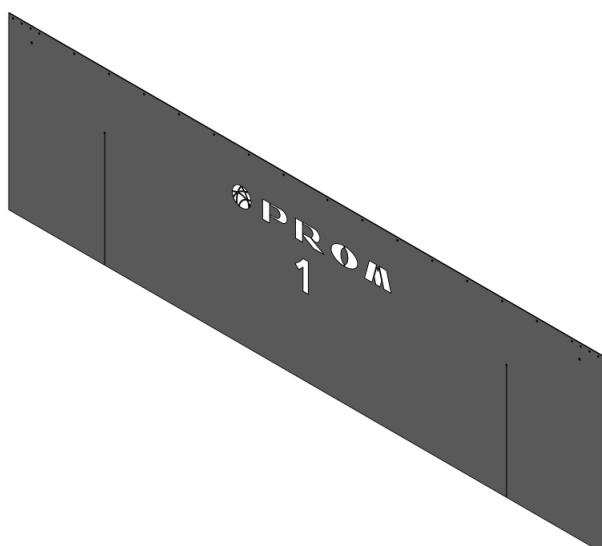
Plandeka dostarczona z dodatkowymi nacięciami tworzącymi po trzy klapki z prawej i lewej strony . Zapewnia optymalne uszczelnienie naroży pojazdu.

### 2.3 Plandeka nacinana (typ V)



Plandeka dostarczona z dodatkowymi nacięciami wzdłuż całej długości plandeki . Zapewnia optymalne uszczelnienie naroży pojazdu szczególnie przy dużej zmienności szerokości dokowanych pojazdów.

### 2.4 Plandeka z naniesionym numerem



Opcjonalne oznaczenie np. numeru doku.

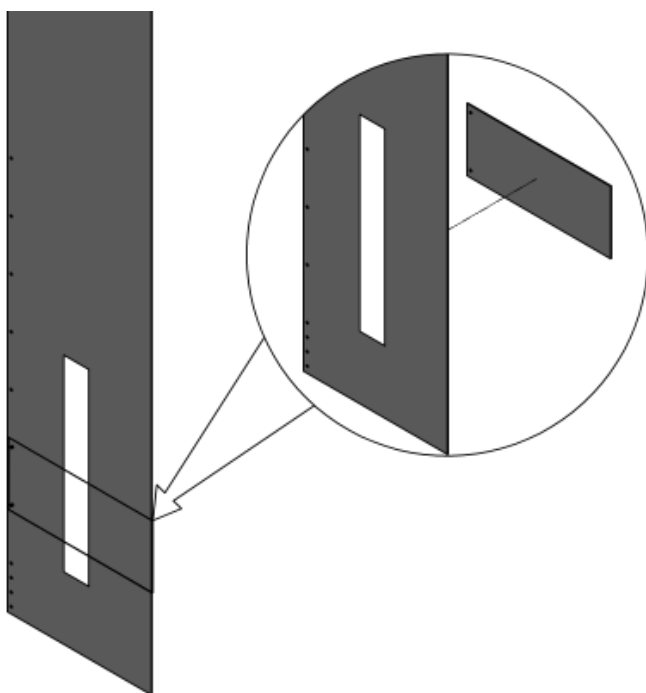
### 3. Plandeka boczna

#### 3.1 Pasy najazdowe



Standardowe, białe pasy najazdowe ułatwiają dokowanie pojazdów.

#### 3.2 Lamelle usztywniające



Dodatkowe, opcjonalne elementy usztywniające plandekę boczną. Zapewniają zwiększenie docisku plandeki do pojazdu, a tym samym lepsze doszczelnienie.



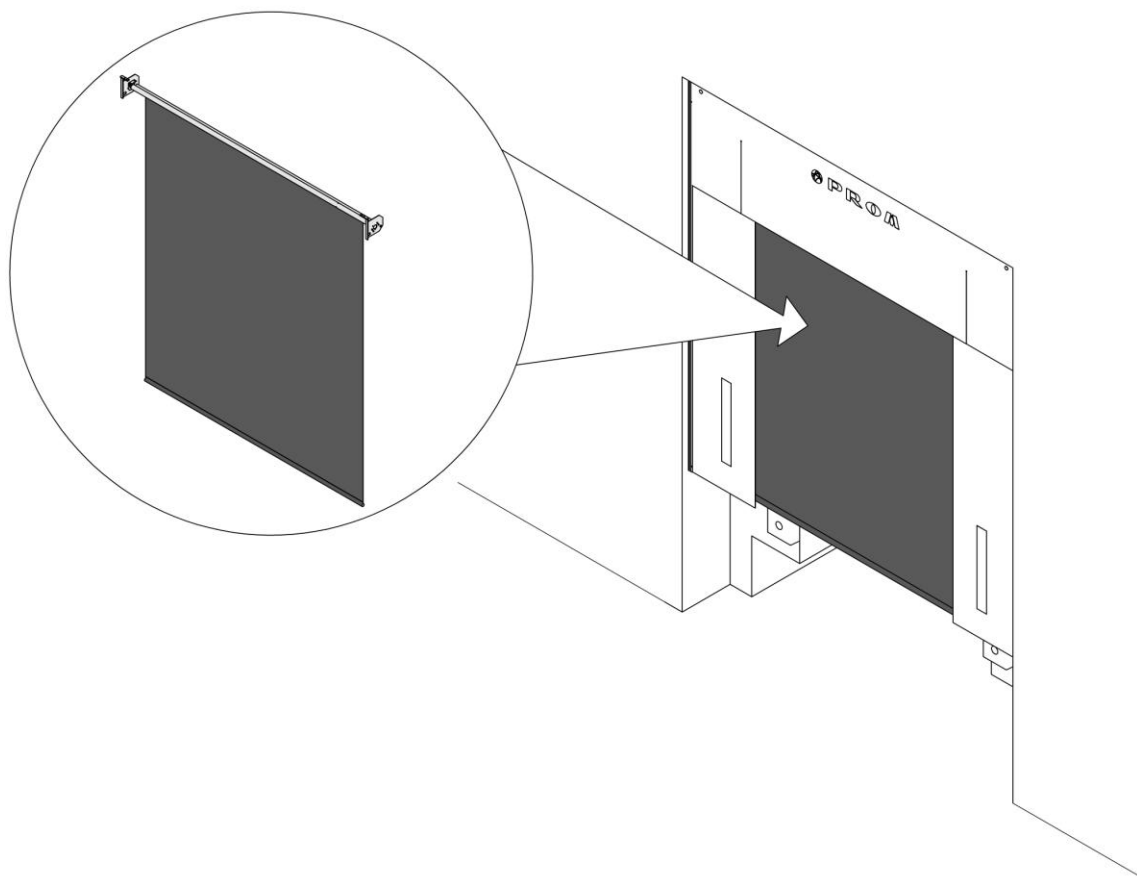
### 3.3 Wycięcia na odboje



Opcjonalne wycięcia w bocznych plandekach zapobiegające uszkodzeniom materiału w przypadku zastosowania w doku odbojów o dużej grubości.

### 4. Inne wyposażenie opcjonalne

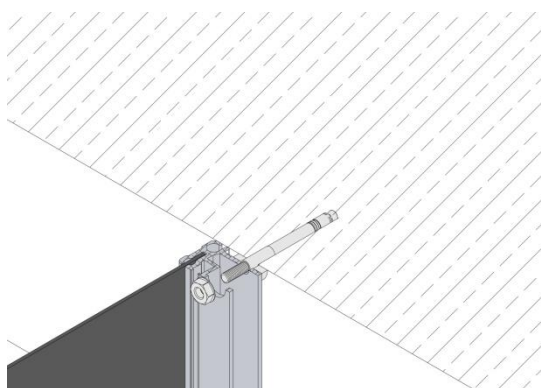
#### Elektryczna roleta doszczelniająca



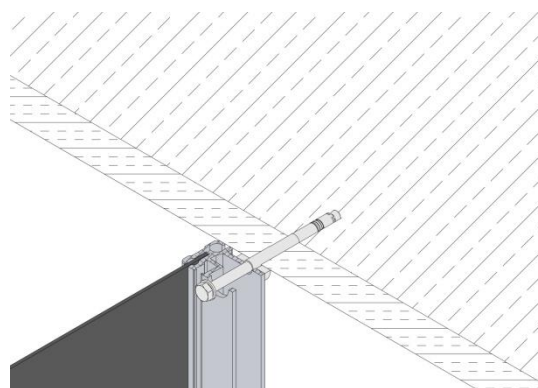
Dodatkowa roleta doszczelniająca z napędem elektrycznym. Umożliwia obsługę pojazdów o bardzo dużych różnicach wysokości. Sterowanie bezpośrednie lub zintegrowane ze sterownikiem pomostu przeładunkowego PROM.

### 5. Mocowania do budynku

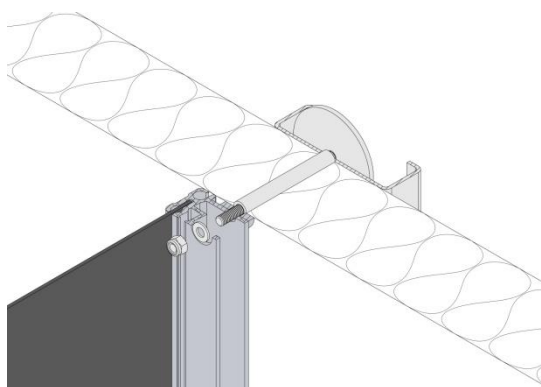
Wraz z rękawem PMV dostarczony może zostać szereg zestawów montażowych dostosowanych do indywidualnej sytuacji budowlanej.



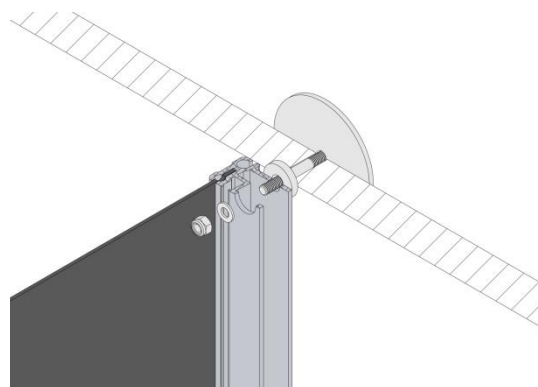
Ściana betonowa



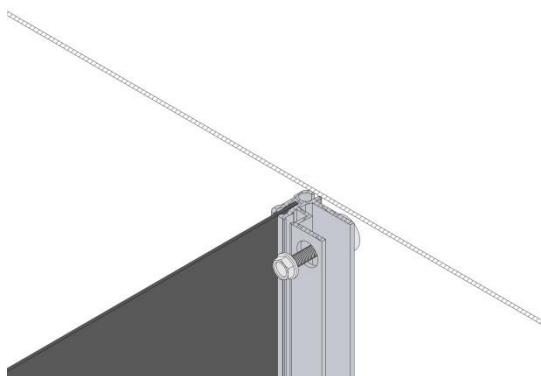
Ściana izolowana



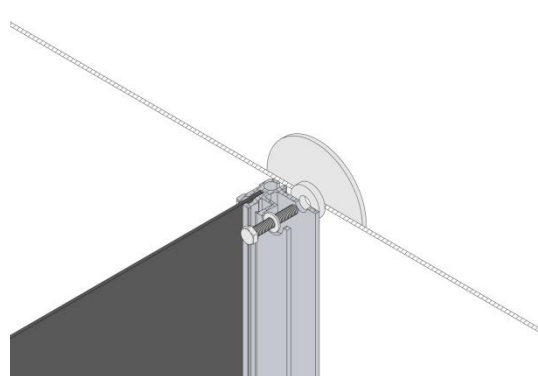
Płyta warstwowa



Beton komórkowy



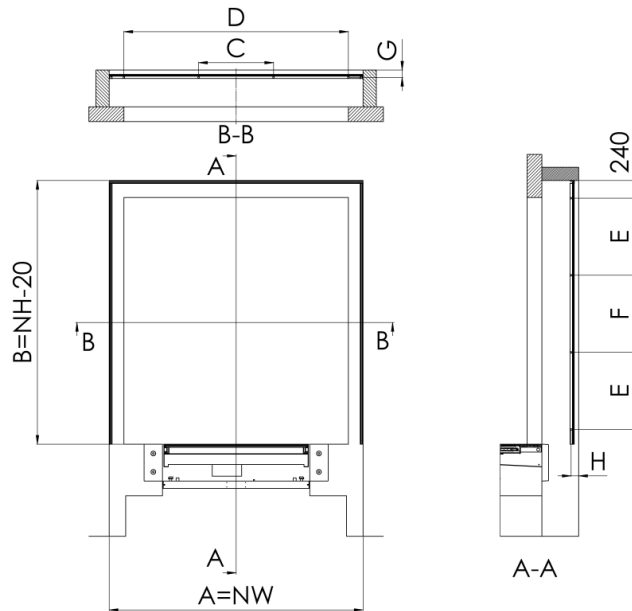
Płyta stalowa  $g > 3$



Płyta stalowa  $g < 3$

## Mechaniczny rękaw uszczelniający PMN

### 6. Szkic montażowy



NB	A	C	D
3200	3200	934	2800
3250	3250	950	2850
3300	3300	967	2900
3350	3350	984	2950
3400	3400	1000	3000
3450	3450	1018	3050
3500	3500	1034	3100
3550	3550	1050	3150
3600	3600	1068	3200

NH	B	E	F
3000	2980	846	847
3100	3080	880	880
3200	3180	913	914
3300	3280	946	947
3400	3380	980	980
3500	3480	1013	1014
3600	3580	1046	1047
3700	3680	1080	1080
3800	3780	1113	1114
3900	3880	1146	1147
4000	3980	1180	1180
4100	4080	1213	1214
4200	4180	1246	1247
4300	4280	1280	1280
4400	4380	1313	1314
4500	4480	1346	1347
4600	4580	1380	1380
4700	4680	1413	1414

### 7. Dobór uszczelnienia

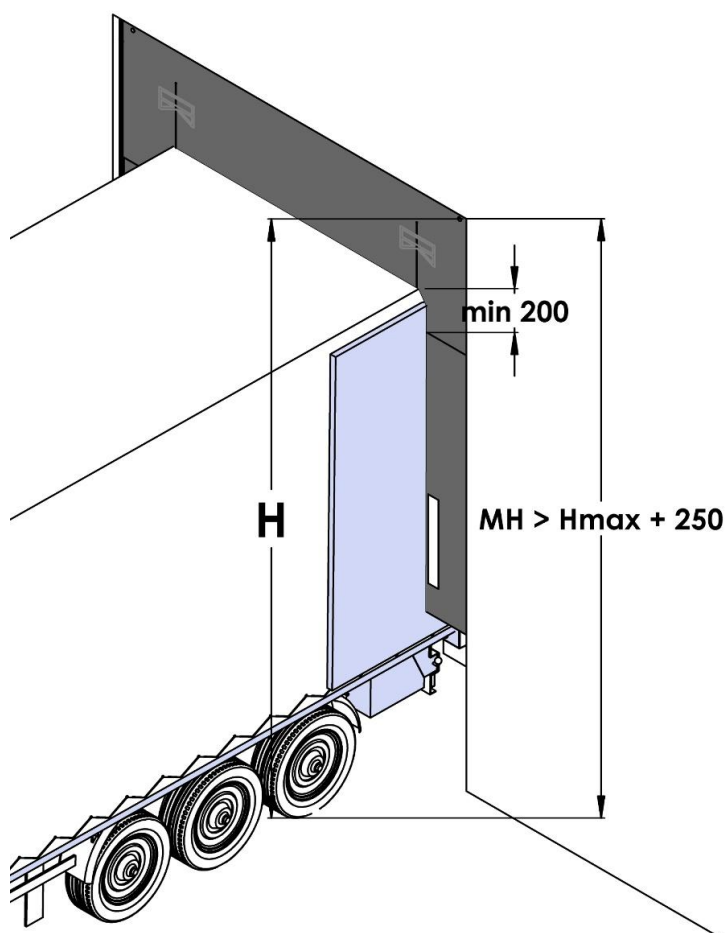
#### Wysokość montażowa

Aby zapewnić właściwe doszczelnienie i prawidłowe funkcjonowanie rękawa PMN wysokość montażowa – MH powinna być przynajmniej o 250 mm większa niż maksymalna wysokość dokowanego pojazdu ( $H_{max}$ ).

#### Długość plandeki górnej

Warunkiem dobrego doszczelniania pojazdu jest odpowiednio dobrany wymiar górnej plandeki – A. Długość zakładki na pojeździe (różnica pomiędzy wysokością najniższego dokowanego pojazdu ( $H_{min}$ ), a wysokością dolnej krawędzi zachodzącej na niego plandeki) powinna wynosić przynajmniej 200 mm.

$$NH - A < H_{min} - 200$$



## Mechaniczny rękaw uszczelniający PMN

### Głębokość uszczelniania

Głębokość uszczelniania musi być tak dobrana, aby plandeki boczne i górna były w stanie objąć pojazd na całej jego wysokości z uwzględnieniem kąta pochylenia placu manewrowego i pojazdu oraz grubości odboju.

$$\alpha[\%] \cdot H < ND - \text{Grubość odboju}$$

